

## **DESCRIZIONE IMPIANTO**

Montauto a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per traslazione di autovetture tra piani definiti a PANTOGRAFO, **SENZA COLONNE SULLA PIATTAFORMA e CON PERSONA A BORDO** con:

Piattaforma portante costituita da un reticolo di profili perimetrali, trasversali e longitudinali e coperta da un pianale in lamiera striata con la caratteristica principale di non avere colonne sulla stessa e quindi senza alcuna sporgenza quando si trova al piano. Tale piattaforma è collegata ad un sistema costituito da uno o più pantografi che, mediante due cilindri obliqui tuffanti, permettono la movimentazione di salita e di discesa. I cilindri tuffanti facilitano la discesa a vuoto. Ciascun pantografo è composto da due “forbici” formate da tubolari a sezione variabile.

centralina oleodinamica avente il compito di movimentare tramite olio idraulico i cilindri per la salita/discesa dell’elevatore; i sistemi di azionamento dell’olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall’impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico asincrono trifase a 4 poli , 400 V / 50 Hz.

L’affidabilità dell’impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell’impianto idraulico all’interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettrovalvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

impianto elettrico provvisto di un controllo programmabile mediante un software che permette di soddisfare le esigenze di funzionamento e di sicurezza dell’elevatore.

L’impianto elettrico è dotato di:

1 o 2 pulsantiere sulla pedana munite di:

Selettore a chiave per abilitazione motocicli a uomo presente.

Pulsanti di comando delle funzioni “ Salita e Discesa “

Pulsante di “ Arresto di Emergenza “

Pulsante di “Chiamata di Emergenza”

Pulsante per Apertura e Chiusura porte con tasti di salita e discesa

Uno o più pulsanti o uno o più selettori a chiave per chiamata o rinvio elevatore ai piani o in alcuni casi una o più pulsantiere con chiave asportabile, con pulsante di arresto emergenza e con pulsanti di salita e di discesa;

Doppio consenso per apertura porte o cancelli, del consenso alla movimentazione dell’elevatore solo a porte chiuse e possibilità di ritorno in automatico al piano alto;

**DESCRIZIONE  
IMPIANTO**

Batteria tampone per ritorno al piano più basso e per apertura porte in caso di mancanza d'energia elettrica durante la corsa, provvisto di apposite batterie e delle relative componenti elettroniche per la ricarica ed il controllo di tutto il circuito.

Recinzione in rete microforata zincata con apertura solo sul lato di imbarco/sbarco delle vetture con altezza 1500 mm

Dispositivo di rilevamento antintrusione sul lato di imbarco / sbarco della piattaforma con barriera di fotocellule posizionata all'interno delle pareti che funge anche da rilevatore posizione corretta auto

**FUNZIONAMENTO A UOMO PRESENTE**

Con la gestione a uomo presente tramite pulsantiera il conducente esegue tutte le funzioni come chiamare l'impianto, far muovere l'elevatore e rinviare l'impianto stesso tramite i tasti della pulsantiera; nel momento in cui questi vengono rilasciati l'impianto si ferma (a uomo presente).

Portata utile elevatore: kg 2500/3000

Corsa utile: da 0 a 6000 mm

Profondità fossa: dipende dalla corsa utile

Dimensioni fossa standard: 5400 x 2500 mm;

Potenza installata da 3 o 4 o 5,6 kW, tensione 400 Volt trifase a seconda della corsa utile di sollevamento e della velocità.

Impianto verniciato con pianale zincato o completamente zincato a caldo

### FOTO



**FOTO**



**FOTO**



FOTO



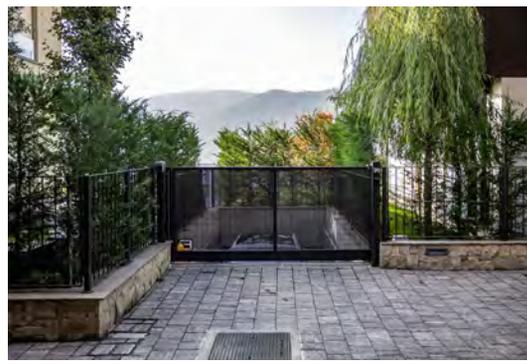
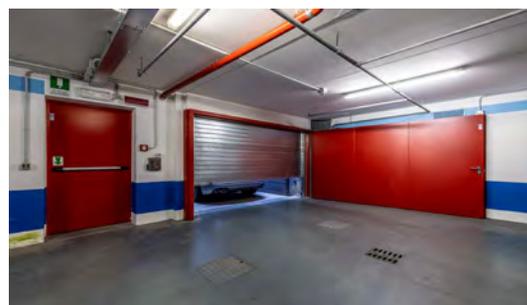
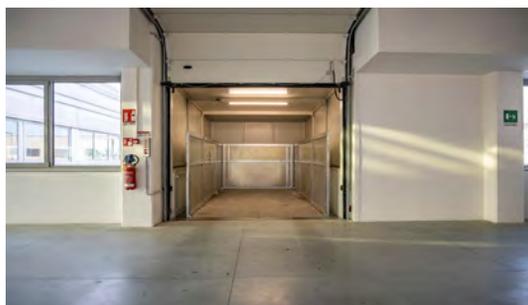
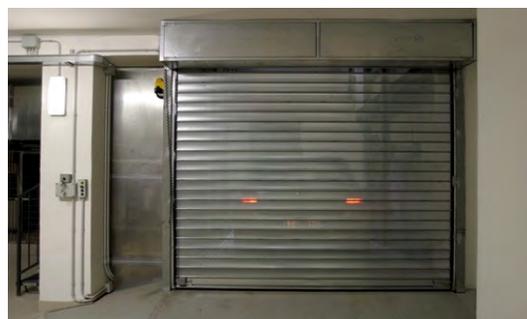
**FOTO**



FOTO



### FOTO



**ACCESSORI**



**ACCESSORI**

