

**DESCRIZIONE**

Il montacarichi DUO BOX Mod. PBM3 o piattaforma elevatrice per merci **CON PERSONA A BORDO** a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per traslazione di merci tra piani definiti a **PANTOGRAFO SENZA COLONNE SUL PIANALE** costituito da:

Piattaforma portante costituita da un reticolo di profili perimetrali, trasversali e longitudinali e coperta da un pianale in lamiera striata con la caratteristica principale di non avere colonne sulla stessa e quindi senza alcuna sporgenza quando si trova al piano. Tale piattaforma è collegata ad un sistema costituito da uno o più pantografi che, mediante due cilindri obliqui tuffanti, permettono la movimentazione di salita e di discesa. I cilindri tuffanti facilitano la discesa a vuoto. Ciascun pantografo è composto da due “forbici” formate da tubolari a sezione variabile.

Centralina oleodinamica avente il compito di movimentare tramite olio idraulico i cilindri per la salita/discesa dell’elevatore; i sistemi di azionamento dell’olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall’impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico monofase o trifase.

L’affidabilità dell’impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell’impianto idraulico all’interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettro-valvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

**CARATTERISTICHE:**

- Portata utile montacarichi: da 500 a 3000 kg o a richiesta altre portate;
- Profondità fossa: dipende dalla corsa utile;
- Dimensioni fossa standard: 2000 x 1500 mm o su richiesta;
- Corsa utile: da 0 a 5000 mm;
- Potenza installata da 3 o 4 o 5,6 kW, tensione 400 Volt trifase a seconda della corsa utile di sollevamento e della velocità;

Elevatore completamente verniciato o solo con pianale zincato o completamente zincato a caldo.

## DESCRIZIONE

### DOTAZIONI

N. 1 pulsantiera sulla pedana munita di:

1. Selettore a chiave per abilitazione motocicli a uomo presente.
2. Pulsanti di comando delle funzioni “Salita e Discesa“
3. Pulsante di “Arresto di Emergenza“
4. Pulsante di “Chiamata di Emergenza”
5. Pulsante per Apertura e Chiusura porte con tasti di salita e discesa

Uno o più pulsanti o uno o più selettori a chiave per chiamata o rinvio elevatore ai piani o in alcuni casi una o più pulsantiere con chiave asportabile, con pulsante di arresto emergenza e con pulsanti di salita e di discesa;

Doppio consenso per apertura porte o cancelli, del consenso alla movimentazione dell'elevatore solo a porte chiuse e possibilità di ritorno in automatico al piano alto;

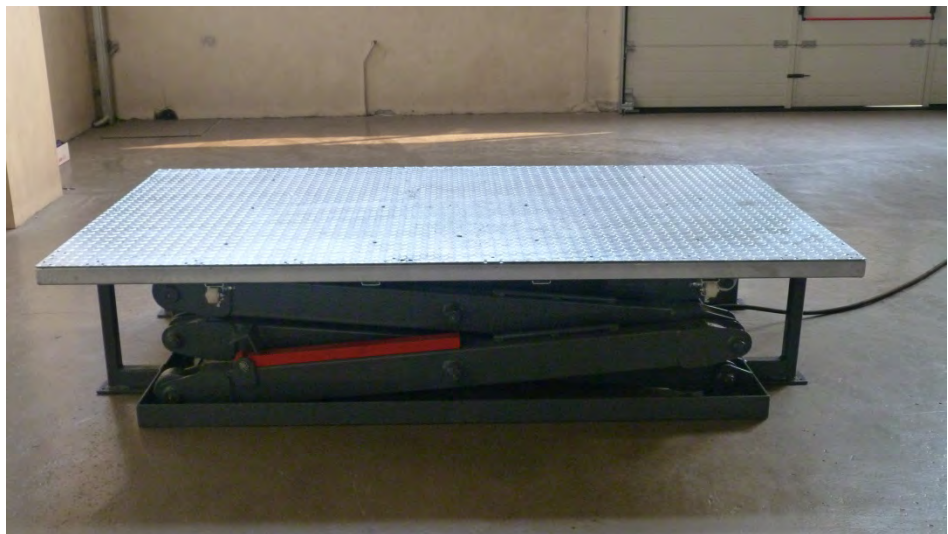
Batteria tampone per ritorno al piano più basso e per apertura porte in caso di mancanza d'energia elettrica durante la corsa, provvisto di apposite batterie e delle relative componenti elettroniche per la ricarica ed per il controllo di tutto il circuito;

Recinzione in rete microforata zincata con apertura solo sul lato di imbarco/sbarco delle vetture con altezza 1200 mm (in caso di funzionamento in automatico l'altezza della recinzione sarà di 1800 mm);

N. 1/2 barriere di fotocellule con altezza 500 mm sul lato di imbarco/sbarco della vettura come controllo antintrusione e come delimitazione della piattaforma;

Impianto telefonico a bordo sollevatore per comunicazione con esterno in caso di emergenza

**FOTO**



**FOTO**





**FOTO**



**FOTO**



**FOTO**





**FOTO**





**ACCESSORIES**



**ACCESSORI**

