

**DESCRIZIONE  
IMPIANTO**

Montacarichi o piattaforma elevatrice per merci DUO BOX Mod. PBM1 sistema a MONOCOLONNA, a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per il sollevamento di merci tra piani diversi, **CON PERSONA A BORDO** costituito a:

- Sistema di elevazione a monocolonna con un telaio laterale sfilabile con cilindro oleodinamico ancorato alla parete del vano tramite staffe con tasselli. Struttura telaio laterale in profilati metallici a C verniciato. Il pianale verniciato è composto da tubolari e da profili in lamiera pressopiegata saldati con pavimentazione superiore in lamiera striata zincata a caldo avvitata alla struttura stessa. Il sistema è azionato indirettamente da un cilindro oleodinamico dotato di valvole di blocco, collegati meccanicamente tramite catene fleyer al carrello.
- Centralina oleodinamica di movimentazione dei cilindri per la salita/discesa dell'elevatore, con circuito chiuso ad olio idraulico; i sistemi di azionamento dell'olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall'impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico asincrono trifase a 4 poli , 400 V / 50 Hz.
- L'affidabilità dell'impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell'impianto idraulico all'interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettrovalvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

- Portata utile elevatore da 200 a 1000 kg
- Profondità fossa: da mm 200 a 500 mm;
- Dimensioni fossa standard: 2000 x 1500 mm;
- Corsa utile: da 1000 a 6500 mm;
- Potenza installata da 1,5 o 2 o 3 kW, tensione 400 Volt trifase. A richiesta è possibile installare un motore con una potenza più elevata per aumentare la velocità.

**DOTAZIONI:**

- N. 1 pulsantiera sulla pedana munita di:
  - Selettore a chiave per abilitazione motocicli a uomo presente.
  - Pulsanti di comando delle funzioni "Salita e Discesa"
  - Pulsante di "Arresto di Emergenza"
  - Pulsante di "Chiamata di Emergenza"
  - Pulsante per Apertura e Chiusura porte con tasti di salita e discesa

#### DESCRIZIONE IMPIANTO

- Uno o più pulsanti o uno o più selettori a chiave per chiamata o rinvio elevatore ai piani o in alcuni casi una o più pulsantiere con chiave asportabile, con pulsante di arresto emergenza e con pulsanti di salita e di discesa;
- Doppio consenso per apertura porte o cancelli, del consenso alla movimentazione dell'elevatore solo a porte chiuse e possibilità di ritorno in automatico al piano alto;
- Batteria tampone per ritorno al piano più basso e per apertura porte in caso di mancanza d'energia elettrica durante la corsa, provvisto di apposite batterie e delle relative componenti elettroniche per la ricarica ed per il controllo di tutto il circuito;
- Recinzione in rete microforata zincata con apertura solo sul lato di imbarco/sbarco delle vetture con altezza 1200 mm (in caso di funzionamento in automatico l'altezza della recinzione sarà di 1800 mm);
- N. 2 barriere di fotocellule con altezza 500 mm sul lato di imbarco/sbarco della vettura come controllo antintrusione e come delimitazione della piattaforma;
- N. 2 coppie di fotocellule sulla piattaforma per il rilevamento della presenza dell'autovettura a bordo.
- Impianto telefonico a bordo sollevatore per comunicazione con esterno in caso di emergenza

**FOTO**

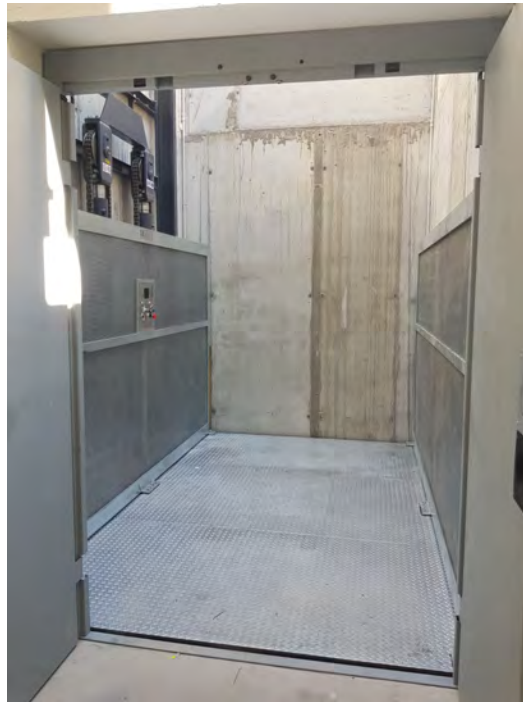


**FOTO**





**FOTO**



**ACCESSORI**

