

#### DESCRIZIONE IMPIANTO

Montacarichi o piattaforma elevatrice per merci a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per traslazione di merci tra piani definiti a DUE colonne costituito da:

Un sistema di elevazione formato da due telai laterali, assemblati con quattro guide in profilati a "C" d'acciaio ST 52.3, ancorate alle pareti del vano tramite staffe con tasselli, permettono lo scorrimento dei carrelli vincolati alla piattaforma. La scorrevolezza è garantita da cuscinetti volventi prelubrificati con schermatura protettiva. Tali guide sono verniciate. Il pianale è composto da tubolari e da profili in lamiera pressopiegata saldati e verniciati o zincati a caldo con pavimentazione superiore in lamiera striata 3+2 mm zincata a caldo avvitata alla struttura stessa. Il sistema è azionato indirettamente da cilindri oleodinamici dotati di valvole di blocco, collegati meccanicamente tramite catene fleyer ai carrelli, mentre un albero con pignoni dentati accoppiati con cremagliere fisse ne stabilizza l'uniformità del movimento;

centralina oleodinamica avente il compito di movimentare tramite olio idraulico i cilindri per la salita/discesa dell'elevatore; i sistemi di azionamento dell'olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall'impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico asincrono trifase a 4 poli, 400 V / 50 Hz.

L'affidabilità dell'impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell'impianto idraulico all'interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettro-valvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

impianto elettrico provvisto di un controllo programmabile (PLC) mediante un software che permette di soddisfare le esigenze di funzionamento e di sicurezza dell'elevatore.

L'impianto elettrico è dotato di:

una o più pulsantiere con chiave asportabile, con pulsante di arresto emergenza e con pulsanti di salita e di discesa;

è inoltre dotato di consenso per apertura porte o cancelli, del consenso alla movimentazione dell'elevatore solo a porte chiuse e possibilità di ritorno in automatico al piano alto;

#### CARATTERISTICHE

Portata utile elevatore da 1500 a 3000 kg

Profondità fossa: da mm 250 a mm 500

Dimensioni fossa standard: 3000 x 2000 mm o su richiesta;

Corsa utile: da 0 a 12000 mm;

Potenza installata da 3 o 4 o 5,6 kW, tensione 400 Volt trifase a seconda della corsa utile di sollevamento e della velocità.

**FOTO**



**ACCESSORI**

