

DESCRIZIONE IMPIANTO

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

Il montauto è composto da un elevatore a quattro guide laterali in cui scorrono due carrelli vincolati dal pianale portante.

La soluzione proposta prevede che le quattro guide vengano fissate tramite tasselli alle pareti laterali in C.A. per scaricare tutti i carichi dell'elevatore; i due carrelli composti da tubi quadrati con cuscinetti volventi permettono lo scorrimento verticale.

L'area d'accesso al parcheggio è stata prevista al piano terra dove attraverso l'apertura della porta sezionale/serranda/cancello si ha accesso alla piattaforma. La chiamata ai piani dell'elevatore è in automatico tramite il pulsante di chiamata posto sulla pulsantiera esterna oppure tramite l'utilizzo del telecomando.

L'utente, una volta salito con l'auto sul pianale, tramite l'azionamento dei pulsanti di consenso presenti sull'impianto, aziona la chiusura della porta sezionale/serranda/cancello e la movimentazione dell'impianto. Il funzionamento a bordo è a uomo presente; nel momento in cui il tasto di salita/discesa viene rilasciato l'impianto si ferma.

L'elevatore scende verticalmente al piano inferiore e, una volta arrivato, permette alla porta sezionale/serranda/cancello corrispondente di aprirsi in automatico per consentire l'uscita dell'auto.

La porta sezionale/serranda/cancello dopo un tempo prestabilito si chiude in automatico per consentire il funzionamento dell'elevatore per altri spostamenti.

Il sistema è controllato interamente da quadro elettrico che gestisce e garantisce tutte le movimentazioni e sincronismi del sistema con uomo a bordo.

CARATTERISTICHE TECNICHE ELEVATORE

L'elevatore ha il compito di elevare la piattaforma verticalmente da un piano all'altro al fine di effettuare la consegna o il prelievo delle auto. Le quattro guide rinforzate in profilati a "C" speciali, ancorate alle pareti del vano tramite staffe con tasselli, permettono lo scorrimento dei carrelli vincolati alla piattaforma.

La scorrevolezza è garantita da cuscinetti volventi prelubrificati con schermatura protettiva.

La pavimentazione è costruita in lamiera bugnata zincata a caldo e fissata alla struttura della piattaforma con viti.

Le guide sono verniciate.

Il pianale è composto da tubolari e pressopiegati in ferro saldati su cui è posta sopra una lamiera striata 3+2 mm. zincata a caldo.

Il sistema è azionato indirettamente da n. 2 cilindri oleodinamici, collegati meccanicamente tramite catene fleyer ai carrelli, mentre un albero con pignoni dentati accoppiati con cremagliere fisse ne stabilizza l'uniformità del movimento.

L'affidabilità dell'impianto oleodinamico viene garantito da un doppio controllo di valvole; il primo controlla la chiusura del fluido direttamente sul cilindro mentre il secondo sulla centralina idraulica.

**DESCRIZIONE
IMPIANTO****DATI BASE DI PROGETTO**

Portata utile elevatore: kg 3000 oppure in base alle esigenze;

Dimensioni fossa: 5360 x 3000 mm oppure in base alle esigenze;

Profondità fossa: da mm 250 a mm 500;

Corsa utile: da 0 a 14000 mm,

CENTRALINA OLEODINAMICA

La centralina è composta da gruppo idraulico con serbatoio e pompa idraulica con manometro per la verifica della pressione e ha il compito di movimentare tramite olio idraulico i cilindri per la salita /discesa dell' elevatore.

I sistemi di azionamento dell' olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall' impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico asincrono trifase a 4 poli , 220-380 V / 50 Hz. La centralina stessa può essere collocata, se non ci sono vincoli di rumorosità, a seconda delle esigenze dell'impianto; la zona deve essere comunque ispezionabile e protetta da intemperie e con un temperatura ambiente di 5° / 40°.

Il sistema è dotato di valvole paracadute e di valvole di blocco sia sui cilindri che sulla centralina.

IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico previsto nella fornitura è relativo a tutti i collegamenti tra quadro elettrico e le varie utenze in campo del sistema.

Il grado di protezione è complessivamente IP65:

Il sistema è a 2 fermate (oppure in base alle esigenze) e gestisce l'apertura della porte al piano di arrivo.

Il quadro è in grado di alimentare in contemporanea tutte le utenze del sistema di movimentazione.

- | | |
|--|----------|
| - Alimentazione elettrica: | 400 V |
| - Frequenza: | 50 hz |
| - Tensione elettrica linea di potenza: | 400 V-AC |
| - Tensione elettrica linee ausiliari e consensi: | 24 V-DC |

SISTEMA DI GESTIONE

La gestione avviene tramite un quadro elettrico provvisto da un controllo programmabile per soddisfare i vari comandi operativi integrati con sensori di controllo per un funzionamento flessibile e in sicurezza. La movimentazione viene effettuata da una centralina.

L' impianto ausiliario di comandi e consensi viene inoltre alimentato con una tensione di sicurezza a 24 Volt.

**DESCRIZIONE
IMPIANTO****DOTAZIONI UOMO A BORDO****DOTAZIONI PIATTAFORMA:**

Pareti in tamponatura in rete microforata zincata con altezza 2000 mm a protezione totale dei lati con apertura solo sul lato di imbarco/sbarco delle vetture

Fotocellule per rilevamento presenza della vettura sulla pedana posizionate all'interno delle pareti;

Dispositivo di rilevamento antintrusione sul lato di imbarco / sbarco della vettura con barriere di fotocellule posizionate all'interno delle pareti. Tali dispositivi fungono anche da rilevamento della posizione corretta della vettura sulla pedana.

Impianto telefonico a bordo sollevatore per comunicazione con esterno in caso di emergenza.

GSM nel caso non si possibile portare la linea telefonica (optional).

N° 2 PULSANTIERE DI SERVIZIO SULLA PEDANA:

Chiave di abilitazione;

Pulsanti di comando delle funzioni “ Salita e Discesa “;

Pulsanti di apertura e chiusura porta con i pulsanti di salita e discesa

Pulsante per chiamata di emergenza;

Parla/Ascolta per le chiamate di emergenza;

Pulsante di “ Arresto di Emergenza “;

Discesa di emergenza con stesso pulsante “Discesa”;

PULSANTIERA AI PIANI: chiave di abilitazione e pulsante di chiamata al piano.

DISPLAY PER VISUALIZZAZIONE MESSAGGI installati all'interno della pulsantiera a bordo della pedana (optional)

DISCESA D'EMERGENZA: batteria tampone per ritorno al piano più basso e per apertura porte/cancelli (motorizzati 220 V) in caso di mancanza d'energia elettrica durante la corsa, provvisto di apposite batterie e delle relative componenti elettroniche per la ricarica ed il controllo di tutto il circuito.

DOTAZIONI DI NATURA ELETTRICA

Impianto elettrico in bassa tensione (24 Volt);

Sensori di rilevamento arrivo pedana a fine corsa superiore o inferiore;

Sensore di sicurezza per porte sezionali;

Pulsanti lampeggianti per impianto in funzione;

Consenso di azionamento ai comandi di apertura porte in subordine alla presenza della pedana al piano di utilizzo

FUNZIONAMENTO IN AUTOMATICO DELLA CHIAMATA AL PIANO

Con la chiamata automatica al piano tramite la pulsantiera posta all'esterno oppure tramite il telecomando (optional) il conducente premendo una sola volta il tasto chiama l'elevatore al piano. Quando il montauto arriva al piano la porta sezionale si apre automaticamente.

FUNZIONAMENTO A UOMO PRESENTE A BORDO DELLE PIATTAFORMA

Con la gestione a uomo presente tramite la pulsantiera posta sul pianale del montauto il conducente esegue la funzione di salita e discesa tenendo premuto il relativo tasto. Nel momento in cui questi vengono rilasciati l'impianto si ferma.

STRUTTURA



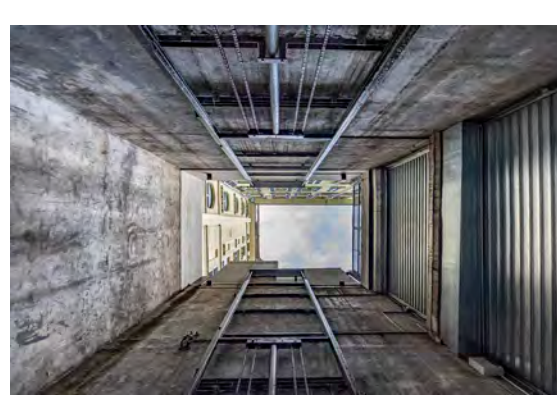
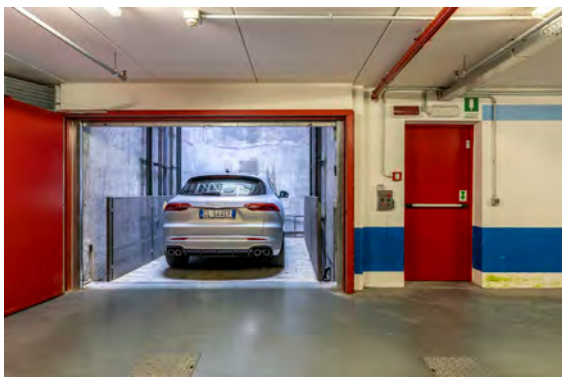
COLONNE



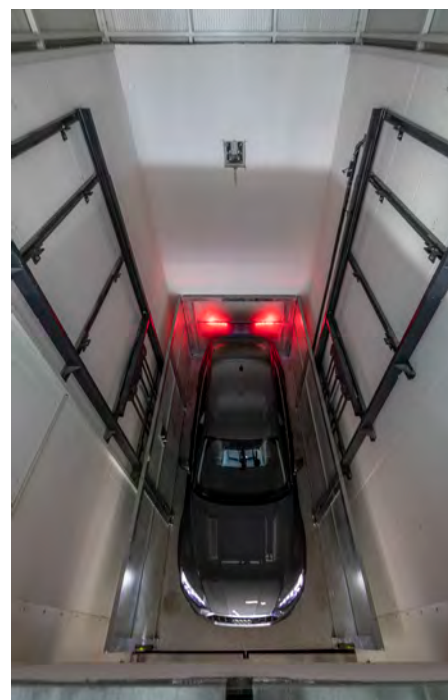
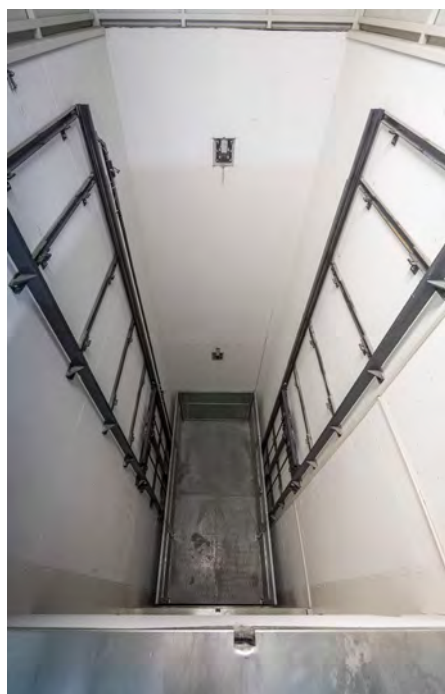
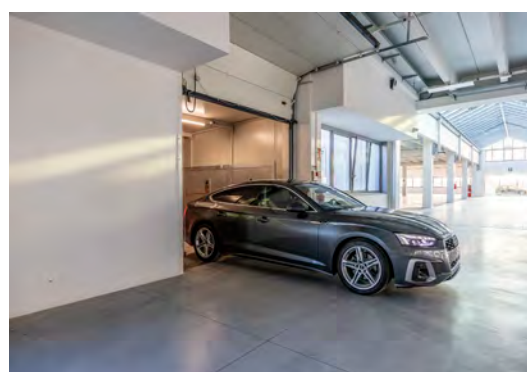
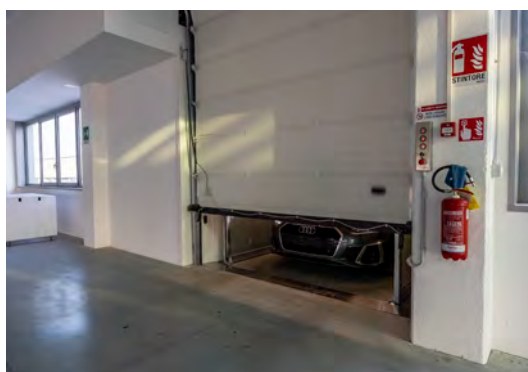
**RETI DI
PROTEZIONE**



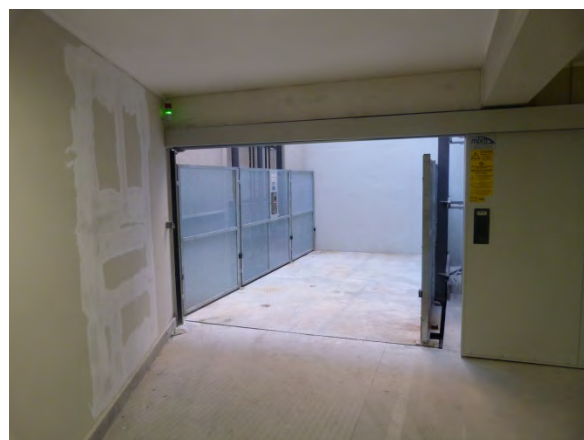
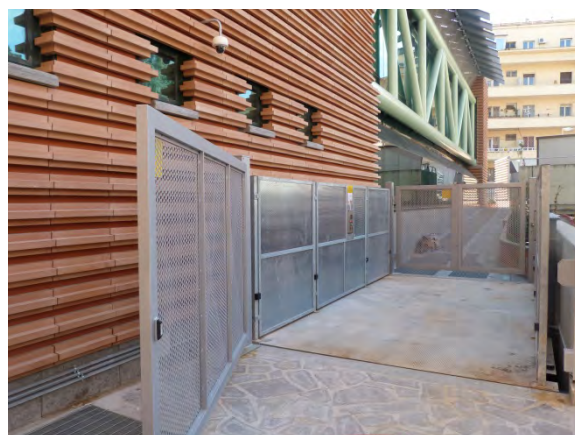
INSTALLAZIONI



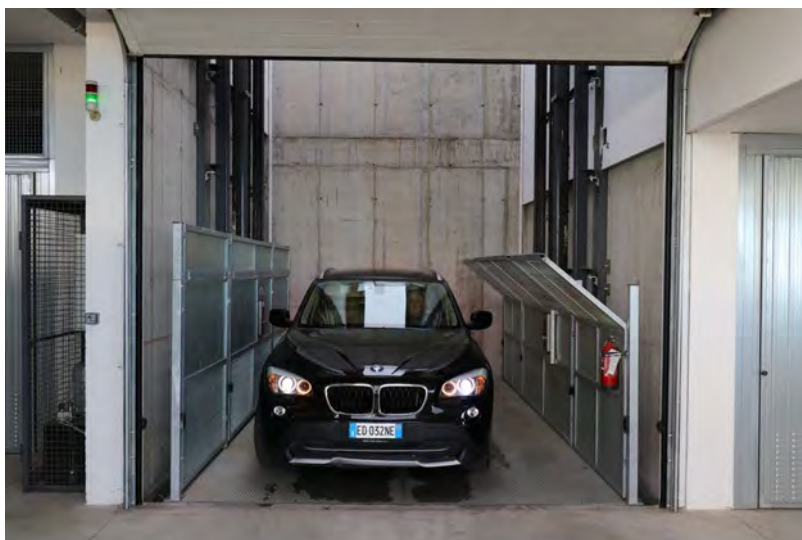
INSTALLAZIONI



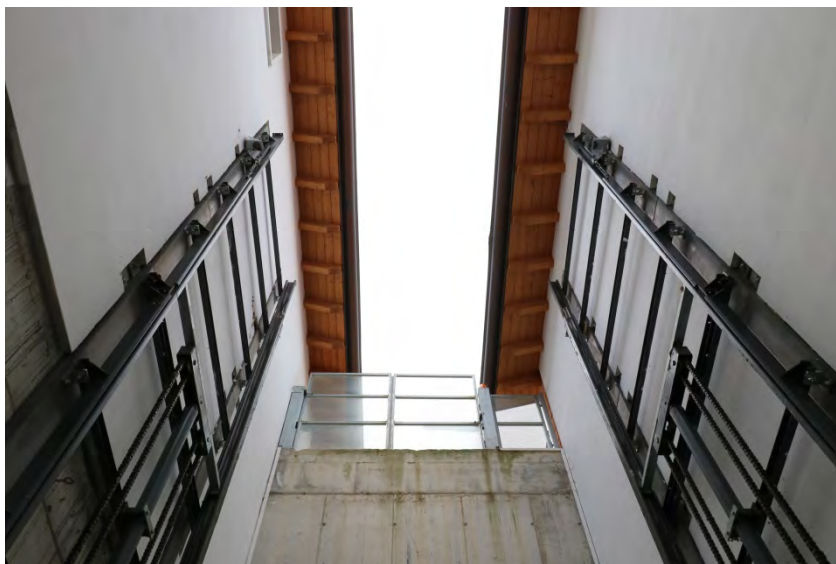
INSTALLAZIONI



INSTALLAZIONI



INSTALLAZIONI



**PARTE
ELETTRICA
E
IDRAULICA**



**CHIUSURE
AI PIANI**

