

DESCRIZIONE IMPIANTO

Elevatore per merci a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per traslazione di autovetture tra piani definiti a colonne CON PERSONA A BORDO costituito da:

Il montacarichi DUO BOX Mod PBM2 o piattaforma elevatrice per merci a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per traslazione di merci tra piani definiti a DUE colonne costituito da:

Un sistema di elevazione formato da due telai laterali, assemblati con quattro guide in profilati a "C" d'acciaio ST 52.3, ancorate alle pareti del vano tramite staffe con tasselli, permettono lo scorrimento dei carrelli vincolati alla piattaforma. La scorrevolezza è garantita da cuscinetti volventi prelubrificati con schermatura protettiva. Tali guide sono verniciate. Il pianale è composto da tubolari e da profili in lamiera pressopiegata saldati e verniciati o zincati a caldo con pavimentazione superiore in lamiera striata 3+2 mm zincata a caldo avvitata alla struttura stessa. Il sistema è azionato indirettamente da cilindri oleodinamici dotati di valvole di blocco, collegati meccanicamente tramite catene fleyer ai carrelli, mentre un albero con pignoni dentati accoppiati con cremagliere fisse ne stabilizza l'uniformità del movimento;

Centralina oleodinamica avente il compito di movimentare tramite olio idraulico i cilindri per la salita/discesa dell'elevatore; i sistemi di azionamento dell'olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall'impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico asincrono trifase a 4 poli , 400 V / 50 Hz.

L'affidabilità dell'impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell'impianto idraulico all'interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettro-valvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

Impianto elettrico provvisto di un controllo programmabile (PLC) mediante un software che permette di soddisfare le esigenze di funzionamento e di sicurezza dell'elevatore.

- 2 pulsantiere sulla pedana munite di:

1. Selettore a chiave per abilitazione motocicli a uomo presente.
2. Pulsanti di comando delle funzioni "Salita e Discesa"
3. Pulsante di "Arresto di Emergenza"
4. Pulsante di "Chiamata di Emergenza"
5. Pulsante per Apertura e Chiusura porte con tasti di salita e discesa

**DESCRIZIONE
IMPIANTO**

Uno o più pulsanti o uno o più selettori a chiave per chiamata o rinvio elevatore ai piani o in alcuni casi una o più pulsantiere con chiave asportabile, con pulsante di arresto emergenza e con pulsanti di salita e di discesa.

Doppio consenso per apertura porte o cancelli, del consenso alla movimentazione dell'elevatore solo a porte chiuse e possibilità di ritorno in automatico al piano alto

Batteria tampone per ritorno al piano più basso e per apertura porte in caso di mancanza d'energia elettrica durante la corsa, provvisto di apposite batterie e delle relative componenti elettroniche per la ricarica ed per il controllo di tutto il circuito

Recinzione in rete microforata zincata con apertura solo sul lato di imbarco/sbarco delle vetture con altezza 1200 mm (in caso di funzionamento in automatico l'altezza della recinzione sarà di 1800 mm)

2 barriere di fotocellule con altezza 500 mm sul lato di imbarco/sbarco della vettura come controllo antintrusione e come delimitazione della piattaforma

2 coppie di fotocellule sulla piattaforma per il rilevamento della presenza dell'autovettura a bordo.

Portata utile elevatore kg 3000

Profondità fossa: da mm 250 a mm 500

Dimensioni fossa standard: 5400 x 3100 mm;

Corsa utile: da 0 a 12000 mm;

Potenza installata da 3 o 4 o 5,6 kW, tensione 400 Volt trifase a seconda della corsa utile di sollevamento e della velocità. A richiesta è possibile installare un motore con una potenza più elevata per aumentare la velocità.

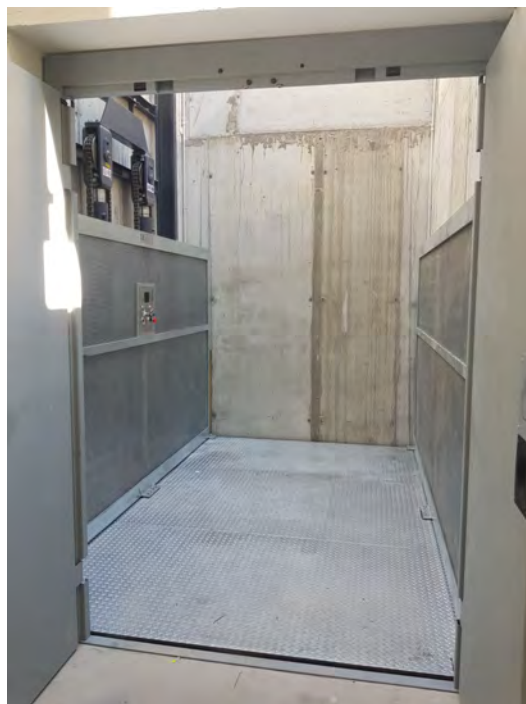
FOTO



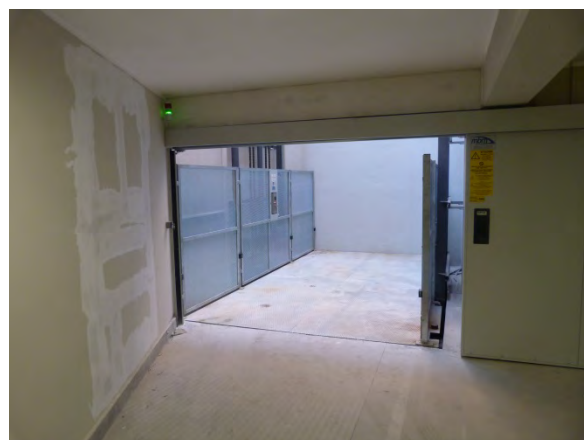
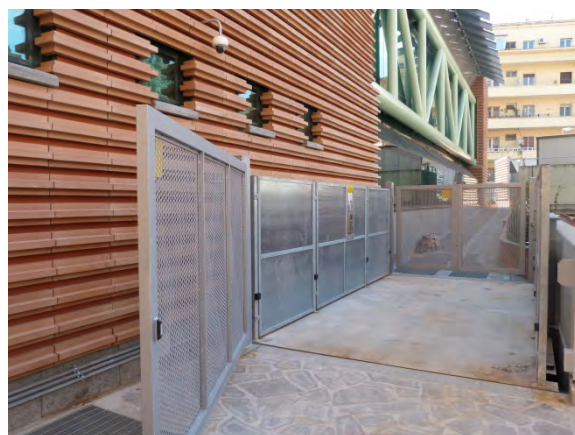
FOTO



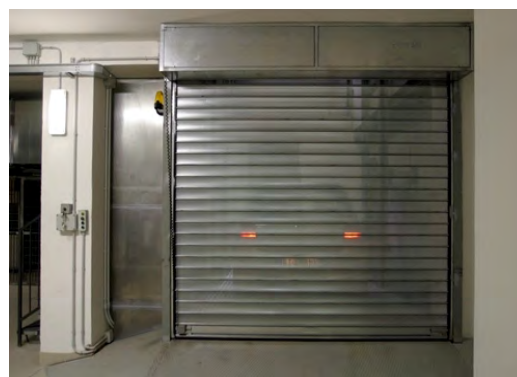
FOTO



FOTO



ACCESSORI



ACCESSORI

