

DESCRIZIONE IMPIANTO

Montacarichi o piattaforma elevatrice per merci **MONOCOLONNA**, a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per il sollevamento di merci tra piani diversi, costituito da:

sistema di elevazione a monocolonna con un telaio laterale sfilabile con cilindro oleodinamico ancorato alla parete del vano tramite staffe con tasselli. Struttura telaio laterale in profilati metallici a C verniciato. Il pianale verniciato è composto da tubolari e da profili in lamiera pressopiegata saldati con pavimentazione superiore in lamiera striata zincata a caldo avvitata alla struttura stessa. Il sistema è azionato indirettamente da un cilindro oleodinamico dotato di valvole di blocco, collegati meccanicamente tramite catene fleyer al carrello.

centralina oleodinamica di movimentazione dei cilindri per la salita/discesa dell'elevatore, con circuito chiuso ad olio idraulico; i sistemi di azionamento dell'olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall'impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico asincrono trifase a 4 poli, 400 V / 50 Hz.

L'affidabilità dell'impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell'impianto idraulico all'interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettrovalvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

impianto elettrico a 2 fermate completo di n°2 pulsantiere e n°2 contatti per cancelli/porte che permettono agli stessi di aprirsi quando la piattaforma è al piano, microinterruttori elettrici di fine corsa, **COMANDI A UOMO PRESENTE**

Portata utile elevatore da 200 a 1000 kg

Profondità fossa: da mm 200 a 500 mm;

Dimensioni fossa standard: 2000 x 1500 mm;

Corsa utile: da 1000 a 6500 mm;

Potenza installata da 1,5 o 2 o 3 kW, tensione 400 Volt trifase.

FOTO



FOTO



ACCESSORI

