

DESCRIZIONE IMPIANTO

Montacarichi o elevatore per merci Mod. M3

Montacarichi o piattaforma elevatrice per merci a comando elettrico con movimentazioni oleodinamiche per traslazione di merci tra piani definiti a PANTOGRAFO SENZA COLONNE SUL PIANALE costituito da:

Piattaforma portante costituita da un reticolo di profili perimetrali, trasversali e longitudinali e coperta da un pianale in lamiera striata con la caratteristica principale di non avere colonne sulla stessa e quindi senza alcuna sporgenza quando si trova al piano. Tale piattaforma è collegata ad un sistema costituito da uno o più pantografi che, mediante due cilindri obliqui tuffanti, permettono la movimentazione di salita e di discesa. I cilindri tuffanti facilitano la discesa a vuoto. Ciascun pantografo è composto da due "forbici" formate da tubolari a sezione variabile.

centralina oleodinamica avente il compito di movimentare tramite olio idraulico i cilindri per la salita/discesa dell'elevatore; i sistemi di azionamento dell'olio sono elettromeccanici gestiti interamente dall'impianto elettrico. La potenza viene erogata da un motore elettrico monofase o trifase.

L'affidabilità dell'impianto oleodinamico viene garantito da una serie di valvole e in particolare dalle valvole di controllo flusso sul fondello dei martinetti, da una valvola di massima pressione sul distributore dell'impianto idraulico all'interno del serbatoio di contenimento del fluido e da una elettrovalvola normalmente chiusa in uscita dal serbatoio;

Impianto elettrico dotato di:

una o più pulsantiere con chiave asportabile, con pulsante di arresto emergenza e con pulsanti di salita e di discesa;

è inoltre dotato di consenso per apertura porte o cancelli, del consenso alla movimentazione dell'elevatore solo a porte chiuse.

CARATTERISTICHE

Portata utile montacarichi: da 500 a 3000 kg; a richiesta portate diverse.

Profondità fossa: dipende dalla corsa utile.

Dimensioni fossa standard: 2000 x 1500 mm oppure su richiesta.

Corsa utile: da 0 a 5000 mm;

Potenza installata da 3 o 4 o 5,6 kW, tensione 400 Volt trifase a seconda della corsa utile di sollevamento e della velocità;

Elevatore completamente verniciato o solo con pianale zincato o completamente zincato a caldo.

FOTO



ACCESSORI

